

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

KPOD.01.11-IP.06-0146_23/A2.1.1./2024/3 z dnia 04.04.2024

W ramach projektu pt. „**Zwiększenie zg. z koncepcją Przemysłu 4.0 zdoln.produkc. PEKABEX BET S.A. poprzez uruchomienie zautomatyzowanej, zrobotyzowanej i zintegrowanej z cyfrowymi procesami zarządz. produkcją linii wytwarzania ścian prefabryk. w zakładzie w Bielsku-Białej**”, realizowanego w ramach programu Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności (KPO), Komponent A, Cel szczegółowy A2., Reforma A2.1., Inwestycja A2.1.1. tj. *Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach*. Planowane jest nabycie następujących elementów:

Przedmiot zamówienia

Dostawa, uruchomienie i wdrożenie zestawu dwóch suwnic do ewakuacji elementów ściennych (1 kpl.). Suwnice będą wykorzystywane przede wszystkim do ewakuacji elementów gotowych nad paletami produkcyjnymi. Dzięki dwóm wózkom jezdnym poruszającym się na jednym moście, będzie możliwość bezpiecznego transportu długich elementów. Dodatkowo, oprócz przemieszczania prefabrykatów na odpowiednie miejsca w magazynie, będzie służyła do załadunku elementów na pojazdy transportowe.

W ramach przedsięwzięcia wykonawca dostarczy, zintegruje oraz wdroży zestaw suwnic do użytku, obejmujący:

- Projekt i wytworzenie suwnic,
- Dostawę i montaż suwnic w miejscu docelowym, montażu odbieraków, pilotów radiowych, kaset sterowniczych oraz wyłączników krańcowych,
- Wykonanie dokumentacji powykonawczej dla UDT,
- Udział w odbiorze UDT,
- Przekazanie urządzenia do eksploatacji i pod dozór UDT,
- Szkolenie uprawnionej załogi w zakresie użytkowania urządzeń, zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa i standardami UDT.

Parametry techniczne:

- Rozpiętość: 27,000 m
- Udźwig suwnicy (SWL): 16 000 kg
- Ilość wciągników: 2 wciągniki linowe o udźwigu Q1=16t i Q2=8t
- Wysokość podnoszenia: 14,00 m (max 18,00 m)
- Miejsce zainstalowania: Wewnątrz budynku
- Grupy natężenia pracy:
 - GNP wciągnika: min. M4
 - GNP jazdy wciągnika: min. M5
 - GNP jazdy mostu: min. M5
- Prędkości:
 - Prędkość podnoszenia: 4/0,7 m/min (2 - prędkości)
 - Prędkość jazdy wciągnika: 20 m/min (Bezstopniowa)

- Prędkość jazdy mostu: 40 m/min (Bezstopniowa)
- Przyspieszenie suwnicy : 0,25 m/s²
- Napięcie zasilania: 400 V /50 Hz
- Napięcie sterowania: 24 V lub 48 V

Wymagane wyposażenie:

- Dwie prędkości podnoszenia,
- Bezstopniowe sterowanie prędkością jazdy wciągnika,
- Bezstopniowe sterowanie prędkością jazdy mostu (suwnicy),
- Zastosowanie falownika, do sterowania każdego z napędów w celu osiągnięcia jak największej sprawności energetycznej,
- Enkoder, który powinien umożliwiać odczytanie pozycji z napędu wciągnika,
- Przekładniki półprzewodnikowe (transoptorowe) uniemożliwiające sklejanie się styków,
- Wyłączniki krańcowe dwustopniowe (zwolnienie, zatrzymanie) dla jazdy wciągnika, mostu oraz dwustopniowe przy podnoszeniu (dla podnoszenia i opuszczania),
- Zalinowanie niesymetryczne – poziomy przesuw haka,
- Zabezpieczenie przed zamianą faz na wciągniku,
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem,
- Hamulec tarczowy we wszystkich silnikach,
- Ochrona termiczna silnika podnoszenia,
- Zasilanie wciągnika: kablem płaskim na wózkach,
- Linia zasilająca: odbierak prądowy,
- Sterowanie suwnicy: nadajnik radiowy (typu przyciski) + awaryjnie kasetka sterownicza,
- System monitorowania pracy suwnicy zgodny z założeniami IoT oraz Przemysłu 4.0: System umożliwiający śledzenie parametrów pracy wciągarki oraz kodów serwisowych z chmury. Informuje o konieczności wymiany elementów, pozwalając na uniknięcie awarii oraz minimalizując błędy mogące wystąpić w przyszłości. Umożliwia jednocześnie łagodne dostosowanie prędkości i kierunku pracy wciągarki. Przesyła informację na temat podnoszonego ładunku. Posiada otwarte API lub inne protokoły komunikacyjne umożliwiające przesyłanie danych do systemu SCADA,
- System antykolidyjny pomiędzy wciągnikami (zwolnienie).

Przewidywane termin realizacji:

- 14 tygodni - od momentu poinformowania Wykonawcy przez Zamawiającego o pozyskaniu finansowania wraz z przekazaniem informacji o konieczności rozpoczęcia prac.

Uwagi

W ramach przetargu planuje się zawarcie umowy warunkowej uzależnionej od uzyskania przez Zamawiającego dofinansowania (podpisania umowy z Ministerstwem Aktywów Państwowych - MAP) w ramach Krajowego Planu Odbudowy dla przedsięwzięcia „Zwiększenie zg. z koncepcją Przemysłu 4.0 zdoln.produkc. PEKABEX BET S.A. poprzez uruchomienie zautomatyzowanej, zrobotyzowanej i zintegrowanej z cyfrowymi procesami zarządz. produkcją linii wytwarzania ścian prefabryk. w zakładzie w Bielsku-Białej,, (Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach). Przewiduje się płatność rozbitą na kilka etapów :

Etap 1) 30% łącznej wartości umownej jako zaliczka, po poinformowaniu Wykonawcy przez Zamawiającego o pozyskaniu finansowania i konieczności rozpoczęcia prac.

Etap 2) 45% łącznej wartości umownej jako zaliczka, płatna w ciągu 14 dni od daty dostawy przedmiotu umowy,

Etap 3) 25% łącznej wartości umownej, płatne w ciągu 14 dni na podstawie faktury VAT wystawionej po odbiorze suwnicy przez UDT oraz Zamawiającego.

W przypadku braku pozyskania przez Zamawiającego dofinansowania (nie podpisania umowy z MAP), umowa zostanie rozwiązana z uwagi na zaniechanie realizacji przedsięwzięcia. Rozwiązanie umowy w przypadku zaistnienia powyżej przesłanki, nastąpi ostatniego dnia roboczego miesiąca w którym Zamawiający poinformuje Wykonawcę o zaistnieniu powyższego faktu.

Pekabex Bet S.A.

Ul. Szarych Szeregów 27
60-462 Poznań

.....
Data i miejsce

.....
Podpis upoważnionego
przedstawiciela Oferenta/Wykonawcy