

## SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

KPOD.01.11-IP.06-0146\_23/A2.1.1./2024/6 z dnia 04.04.2024

W ramach projektu pt. „**Zwiększenie zg. z koncepcją Przemysłu 4.0 zdoln.produkc. PEKABEX BET S.A. poprzez uruchomienie zautomatyzowanej, zrobotyzowanej i zintegrowanej z cyfrowymi procesami zarządz. produkcją linii wytwarzania ścian prefabryk. w zakładzie w Bielsku-Białej**”, realizowanego w ramach programu Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności (KPO), Komponent A, Cel szczegółowy A2., Reforma A2.1., Inwestycja A2.1.1. tj. *Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach*. Planowane jest nabycie następujących elementów:

### Przedmiot zamówienia

Dostawa, montaż i uruchomienie systemu zrobotyzowanego przygotowania akcesoriów ściennych. W jego skład wchodzi przemysłowy robot 6-osiowy, źródło spawalnicze oraz przyrządy do mocowania elementów spawanych – matrycę spawalniczą (1kpl.).

W ramach przedsięwzięcia wykonawca dostarczy, zintegruje oraz wdroży system zrobotyzowany do użytku, obejmujący:

- Projekt i realizację celi spawalniczej z pełnym przestrzeganiem obowiązujących norm bezpieczeństwa.
- Dostawę i montaż stanowiska na miejscu docelowym
- Przeprowadzenie niezbędnych testów i kalibracji, aby zagwarantować wymaganą jakość gotowych elementów,
- Zapewnienie pełnej dokumentacji technicznej oraz szkolenie personelu w zakresie obsługi, konserwacji i ewentualnych napraw,

### Parametry techniczne robota przemysłowego:

- Liczba obrotowych osi robota: 6
- Możliwość przemieszczania się w 3 osiach ruchu (X,Y,Z),
- Powtarzalność ruchów max 0,1mm,
- Maksymalny ruch w linii prostej od podstawy: min. 2,5m,
- Maksymalne obciążenie nadgarstka: min 12kg,
- Pyłoszczelny nadgarstek,
- Możliwość montażu na posadzce,
- Zasilanie elektryczne: 400V 50Hz,
- Moduł komunikacyjny M2M, uwzględniając wymianę danych do wizualizacji SCADA jak i sygnałów systemu bezpieczeństwa;

### Parametry techniczne źródła spawalniczego:

- Prąd spawania 400A,
- Napięcie zasilania 3 x 400V,
- Elementy dobrane pod użycie drutu spawalniczego o średnicy 1.00-1.20mm,

- Zapewnienie komunikacji z robotem przemysłowym opartej na zbiorze standardów Ethernet;
- Pakiet umożliwiający prowadzenie mediów niezbędnych do spawania, mocowany bezpośrednio na robocie;
- Możliwość kalibracji ustawień na różne typy elementów (zmiana wartości natężenia prądu, szybkość wysuwu drutu, czas spawania itp.)
- Dostarczenie złącza magnetycznego, zapobiegającego uszkodzenia fajki spawalniczej podczas kolizji ruchu robota,
- Wbudowana funkcja detekcji drutu do stołu spawalniczego podczas ustawiania trajektorii spawania,
- Zintegrowana chłodnica,

**Dodatkowe wymagania:**

- Stworzenie matryc spawalniczych dostosowanych do umocowania spawanych elementów,
- Możliwość podłączenia beczki z drutem spawalniczym,
- Wymiana informacji z systemem informatycznym,
- Utworzenie histogramu zawierającego informację o wykonanych elementach/spawach,

**Przewidywane termin realizacji:**

- Ok. 6 miesięcy- od momentu poinformowania Wykonawcy przez Zamawiającego o pozyskaniu finansowania wraz z przekazaniem informacji o konieczności rozpoczęcia prac.

### Uwagi

W ramach przetargu planuje się zawarcie umowy warunkowej uzależnionej od uzyskania przez Zamawiającego dofinansowania (podpisania umowy z Ministerstwem Aktywów Państwowych - MAP) w ramach Krajowego Planu Odbudowy dla przedsięwzięcia „Zwiększenie zg. z koncepcją Przemysłu 4.0 zdoln.produkc. PEKABEX BET S.A. poprzez uruchomienie zautomatyzowanej, zrobotyzowanej i zintegrowanej z cyfrowymi procesami zarządz. produkcją linii wytwarzania ścian prefabryk. w zakładzie w Bielsku-Białej„ (Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach). Przewiduje się płatność rozbitą na kilka etapów :

Etap 1) 30% łącznej wartości umownej jako zaliczka, po poinformowaniu Wykonawcy przez Zamawiającego o pozyskaniu finansowania i konieczności rozpoczęcia prac.

Etap 2) 70% łącznej wartości umownej, płatne w ciągu 14 dni na podstawie faktury VAT wystawionej po odbiorze końcowym „bezusterkowym” oraz „bez uwag” stanowiska przez Zamawiającego.

W przypadku braku pozyskania przez Zamawiającego dofinansowania (nie podpisania umowy z MAP), umowa zostanie rozwiązana z uwagi na zaniechanie realizacji przedsięwzięcia. Rozwiązanie umowy w przypadku zaistnienia powyżej przesłanki, nastąpi ostatniego dnia roboczego miesiąca w którym Zamawiający poinformuje Wykonawcę o zaistnieniu powyższego faktu.

### **Pekabex Bet S.A.**

Ul. Szarych Szeregów 27  
60-462 Poznań

.....  
Data i miejsce

.....  
Podpis upoważnionego  
przedstawiciela Oferenta/Wykonawcy