



SZTUKA PREFABRYKACJI

PROJEKTUJEMY, PRODUKUJEMY, BUDUJEMY

PROJEKTUJEMY,
PRODUKUJEMY,
BUDUJEMY

Z MYŚLĄ
O LUDZIACH
I DLA LUDZI



PRZEMYSŁAW BOREK

Prezes Pekabex Bet S.A.

„Do pracy inspiruje nas wszystko to, co pozostaje do zbudowania dla społeczeństwa, ponieważ jesteśmy świadomi, że również my sami jesteśmy jego częścią. Na każdym etapie działania uwzględniamy oczekiwania, bezpieczeństwo i wygodę tych, którzy są ostatecznymi użytkownikami naszych realizacji, czyli ludzi. Projektujemy, produkujemy, budujemy z myślą o ludziach i dla ludzi.”

CECHUJE NAS DOŚWIADCZENIE, WIEDZA I SOLIDNOŚĆ

Jesteśmy największym i jednym z najbardziej doświadczonych producentów prefabrykatów żelbetowych i sprężonych w Polsce od 1972 r.

Naszą ambicją jest zaspokajanie potrzeb inwestorów. Realizacja coraz to śmielszych wyzwań budowlanych, które często są nowatorskimi przedsięwzięciami projektowymi, kształtującymi krajobraz architektoniczny, jest dla nas jednocześnie inżynierską przygodą.

Zakres naszych działań obejmuje budowę wielkopowierzchniowe: obiekty halowe, biurowce i parkingi, obiekty infrastrukturalne, mieszkaniowe, energetyczne, stadiony i inne, na terenie całego kraju oraz za granicą.

Od lipca 2015 r. jesteśmy obecni na warszawskiej Giełdzie Papierów Wartościowych.



W PREFABRYKACJI NIE MAMY SOBIE RÓWNYCH

Elementy prefabrykowane rozpoczęły nową erę w branży budowlanej.



KRÓTKI CZAS BUDOWY

Ich stosowanie pozwala zaoszczędzić czas, a trwałość materiału, jego odporność na trudne warunki atmosferyczne i gruntowe oraz wysoka ognioodporność, to gwarancja jakości wznoszonych konstrukcji.

Montaż konstrukcji z gotowych elementów eliminuje przerwy technologiczne i oznacza niższe koszty pracy.

DUŻE ROZPIĘTOŚCI

Uzyskiwanie dużych rozpiętości elementów konstrukcyjnych bez konieczności podpierania konstrukcji.

BRAK SEZONOWOŚCI

Realizacja projektów przez wyspecjalizowane ekipy montażowe także przy ujemnych temperaturach.

MONTAŻ Z KÓŁ

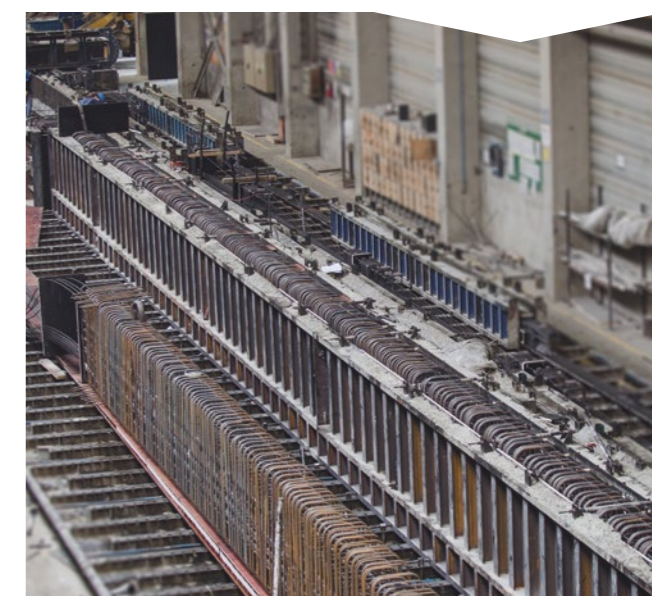
Czyli bezpośrednio ze środka transportowego, doskonale sprawdza się przy braku miejsca na placu budowy np. przy gęstej zabudowie miejskiej.

NIŻSZE KOSZTY

Stosowanie powtarzalnych elementów budowlanych pozwala zmniejszyć koszty inwestycji poprzez obniżenie wydatków związanych z produkcją.

WYSOKA JAKOŚĆ

Jakość elementów jest kontrolowana na każdym etapie produkcji pod dachem fabryki, czego nie da się zapewnić na placu tradycyjnej budowy.



SZYBKIE TEMPO BUDOWY



ADAM KONIECZNY

Dyrektor Sprzedaży
Dział Generalnego Wykonawstwa

„Wiele czasu poświęcamy na rozmowy z Inwestorami, aby lepiej rozumieć ich potrzeby. Najczęstszymi priorytetami są krótszy czas budowy, trwałość i ognioodporność konstrukcji. Jesteśmy w stanie je wszystkie zagwarantować dzięki zastosowaniu konstrukcji z prefabrykatów betonowych.”

LIPIEC

Rozpoczynamy montaż hali logistycznej o powierzchni ok. 30 000 m² od montażu słupów na gotowych fundamentach.



SIERPIEŃ

Standardowa siatka słupów 12x25 m. Prace związane z obudową i dachem można rozpocząć już po 4 tygodniach montażu elementów prefabrykowanych na budowie.



WRZESIEŃ

Gotowa konstrukcja hali zmontowana w czasie 10-12 tygodni, niezależnie od pory roku.





**ROBERT
JĘDRZEJOWSKI**

Prezes Zarządu Pekabex S.A.

„Wieloletnie doświadczenie w prefabrykacji, nowoczesne technologie produkcji, jakie stosujemy, a przede wszystkim ludzie, będący naszą największą wartością, gwarantują profesjonalne prowadzenie każdego projektu budowlanego.”

KOMPLEKSOWE WSPARCIE PODCZAS CAŁEGO PROCESU INWESTYCJI

Dzięki znaczącemu potencjałowi inżynierskiemu i produkcyjnemu możemy zaoferować pełną obsługę w zakresie projektowania, produkcji, transportu oraz montażu elementów prefabrykowanych.

ŁĄCZNIE
Z ODDANIEM
OBIEKTU
„POD KLUCZ”



ŁUKASZ
STODOLNY
Dział Projektowy

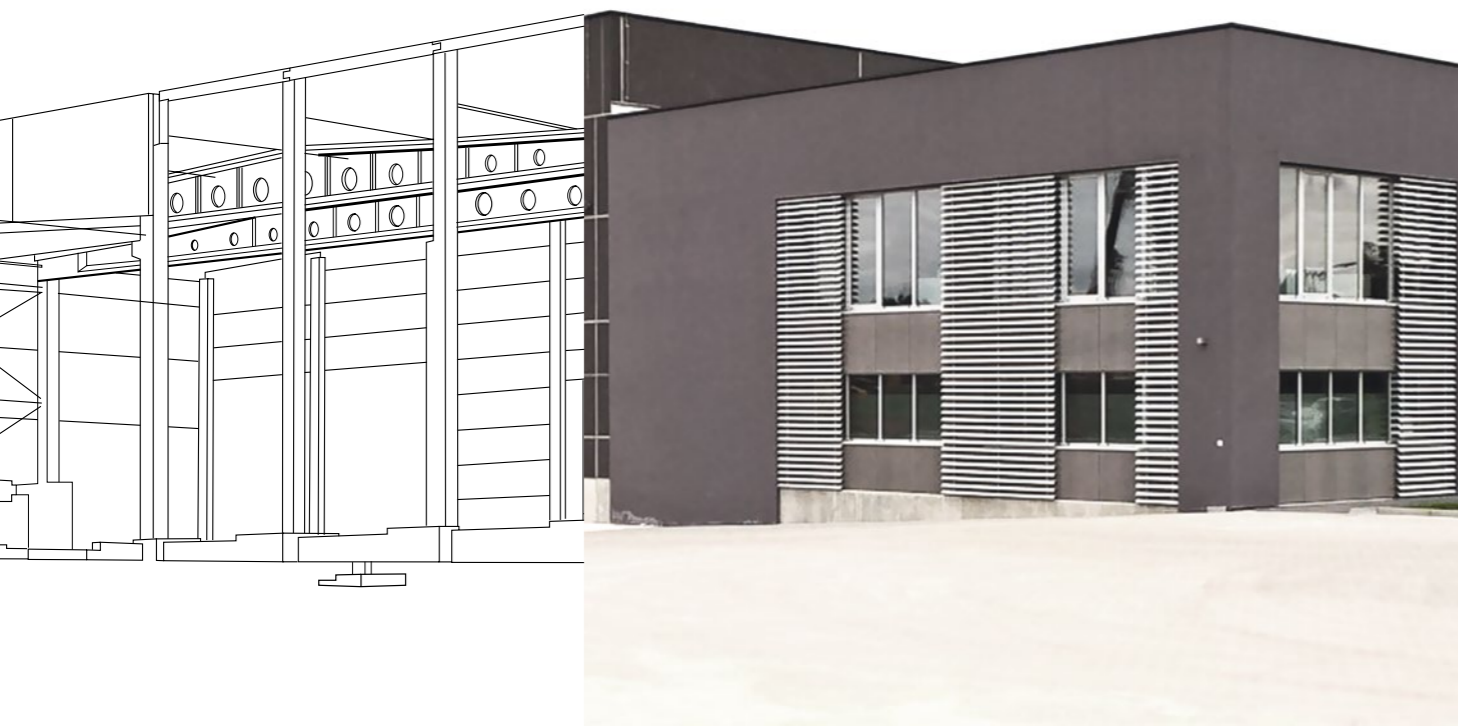
„Jak spełnić najbardziej nieoczekiwane życzenia konstrukcyjne? Niezależnie od wielkości i przeznaczenia budynku wierzymy, że każda inwestycja ma wielki wpływ na otoczenie. Dlatego szukamy nowych rozwiązań i nieszablonowych pomysłów, które pozwolą doskonale wykorzystać przestrzeń i zasoby, a **Klientowi zaoszczędzić czas i pieniądze.**”



PROJEKTOWANIE

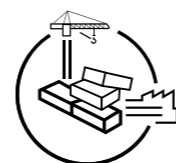
Posiadamy własne biuro projektowe wyspecjalizowane w projektowaniu budynków i budowli wznoszonych z prefabrykatów, zatrudniające 140 wysokiej klasy inżynierów z międzynarodowym

doświadczeniem i na stałe współpracujące z biurami zewnętrznymi. Nasi specjaliści służą Klientom propozycjami nowatorskich rozwiązań zgodnych ze standardami polskimi oraz europejskimi.



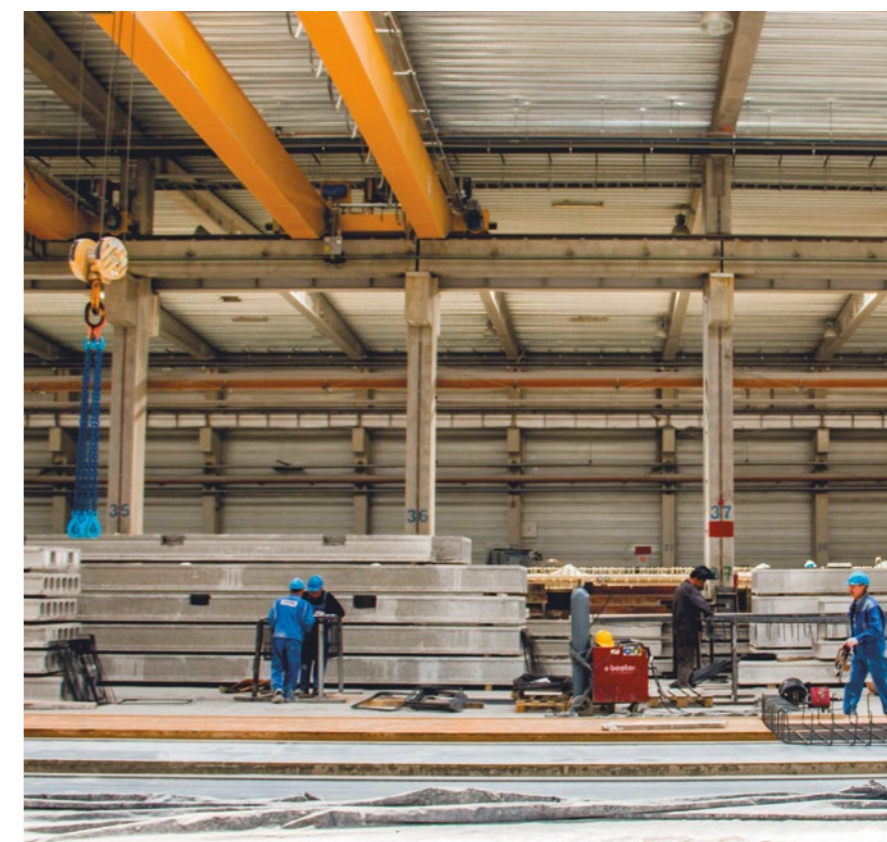
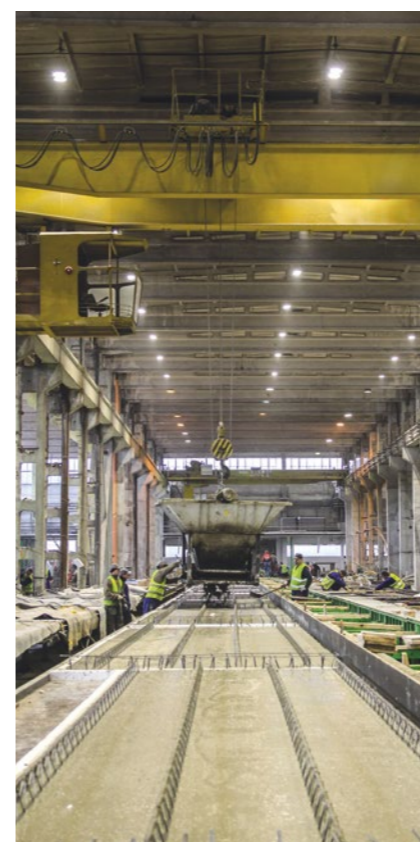
Projekty powstające według **systemu Pekabex** są nowoczesne, bezpieczne i ekonomiczne, a obiekty

wybudowane na ich podstawie wyróżniają się w architektonicznym krajobrazie.



PRODUKCJA

Cztery fabryki rozmieszczone strategicznie na terenie kraju oznaczają dla naszych Klientów ekonomiczny transport, dużą dostępność i najlepsze terminy realizacji.



Jako Grupa Pekabex systematycznie zwiększamy moce produkcyjne.

Planujemy dalsze inwestycje, obejmujące zarówno rozbudowę i modernizację posiadanych zakładów, jak i konsolidację rynku.



TRANSPORT

Oferujemy bezpieczny transport wyprodukowanych prefabrykatów komunikacją kołową lub mieszaną, kolejowo-kołową, na place budowy na terenie całego kraju. Organizujemy także dowóz elementów za granicę wykorzystując transport

morski. Stosowane przez nas niskopodwoziowe samochody umożliwiają przewóz elementów o długości powyżej 40m i ciężarze przekraczającym 80t, a także transport w pozycji pionowej prefabrykatów o wysokości nawet do 4,3 m.

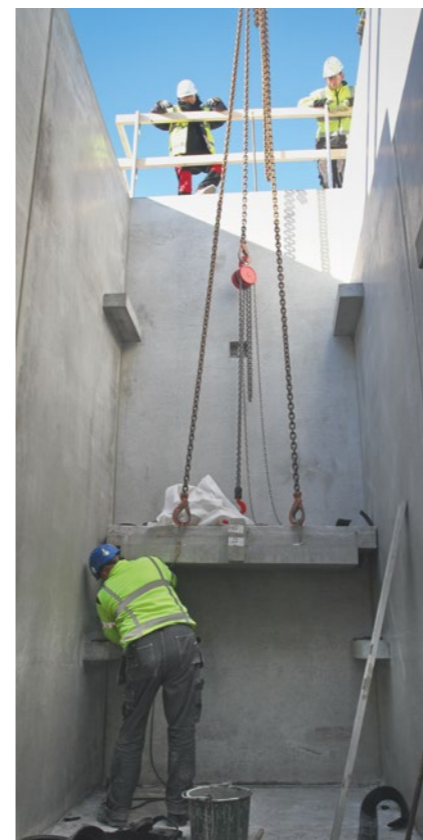


Staly nadzór nad ciągłością dostaw i bezpieczeństwem transportu prefabrykatów sprawuje nasz Dział Logistyki.



MONTAŻ

Zapewniamy usługę montażu konstrukcji prefabrykowanych na placu budowy niezależnie od pory roku i warunków atmosferycznych. Dzięki 23. własnym i współpracującym ekipom gwarantujemy terminowość, zgodnie z uzgodnionymi wcześniej warunkami inwestycji.



Montaż prefabrykatów wykonujemy bezpośrednio ze środków transportu bez składowania elementów na placu budowy.

NASZE
MOŻLIWOŚCI



1640
osób pracujących
w Grupie Kapitałowej
Pekabex



>200
Doświadczonych
Inżynierów



555 000 m²

32,77 m

104 tony

43 m

86,8 ton

107,86 tys. m³

136 800 m³

roczne średnie moce
produkcyjne
- płyty

najdłuższy słup
żelbetowy (hala
Lakierni dla VW
we Wrześni)

najcięższy słup (hala
Lakierni dla VW
we Wrześni)

najdłuższy dźwigar
sprężony (Hala Stenqvist
w Kostrzynie nad Odrą)

najcięższa belka (hala
Spine dla VW we Wrześni)

prefabrykatów
wyprodukowanych
w 2016 r.

roczne średnie moce
produkcyjne - elementy
strukturalne oraz ściany

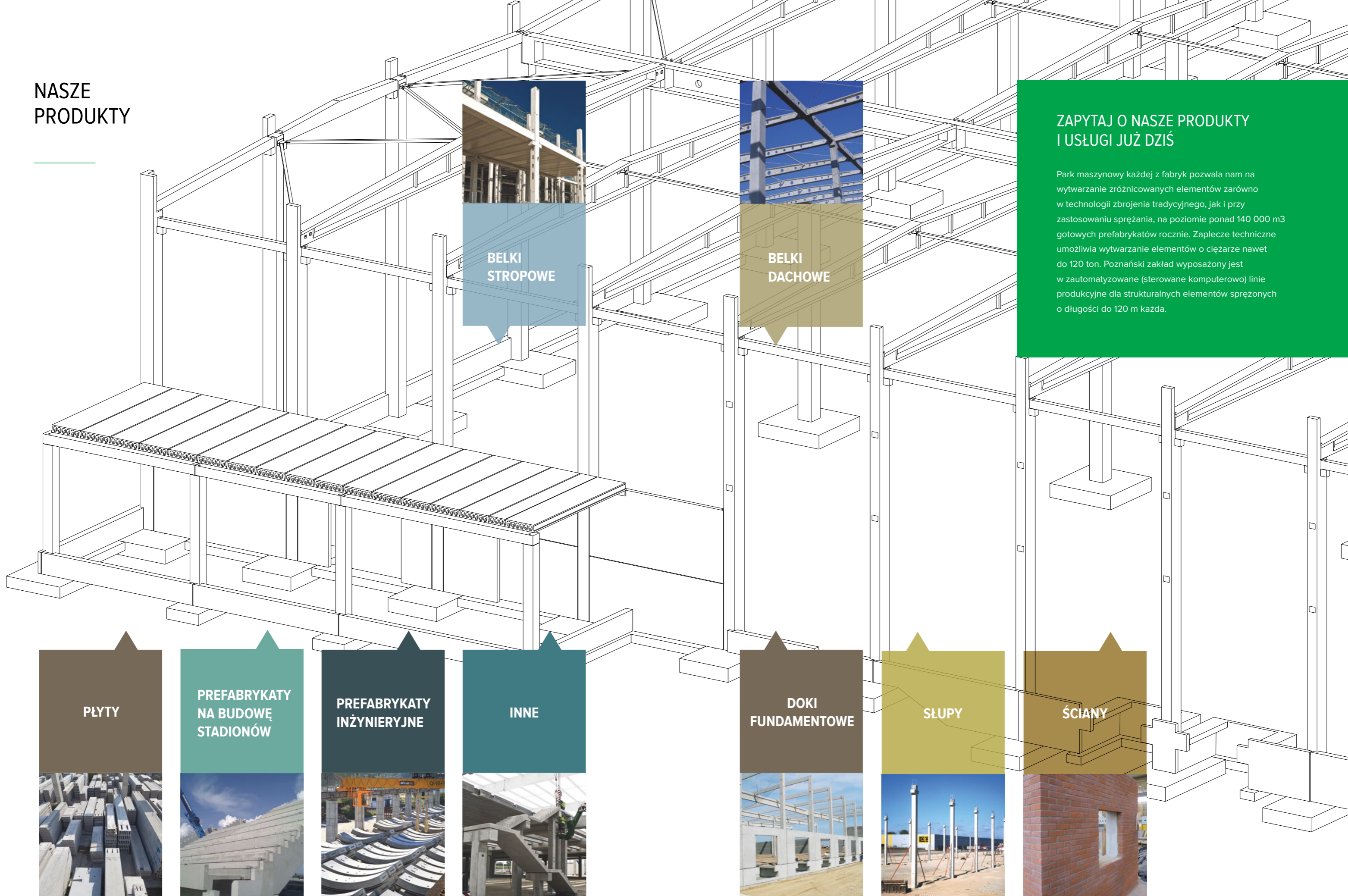


CHRISTOPHE CARION

Członek Zarządu
Pekabex Pref S.A.

„Profesjonalnie przygotowany harmonogram produkcji, obszerny magazyn składowania elementów gotowych, jaki posiadamy przy fabryce, umożliwiają nam zapewnienie ciągłości produkcji, dostaw oraz sprawny i szybki montaż na budowie.”

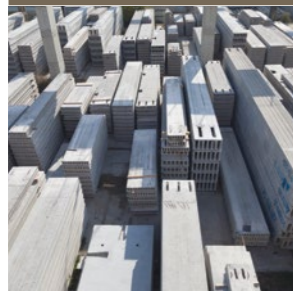
NASZE PRODUKTY



ZAPYTAJ O NASZE PRODUKTY I USŁUGI JUŻ DZIŚ

Park maszynowy każdej z fabryk pozwala nam na wytwarzanie zróżnicowanych elementów zarówno w technologii zbrojenia tradycyjnego, jak i przy zastosowaniu sprężania, na poziomie ponad 140 000 m³ gotowych prefabrykatów rocznie. Zaplecze techniczne umożliwia wytwarzanie elementów o ciężarze nawet do 120 ton. Poznański zakład wyposażony jest w zautomatyzowane (sterowane komputerowo) linie produkcyjne dla strukturalnych elementów sprężonych o długości do 120 m każda.

PŁYTY



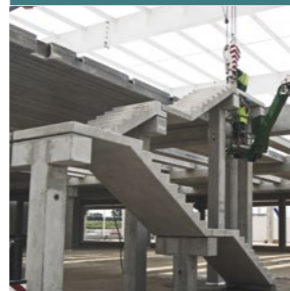
PREFABRYKATY
NA BUDOWĘ
STADIONÓW



PREFABRYKATY
INŻYNIERYJNE



INNE



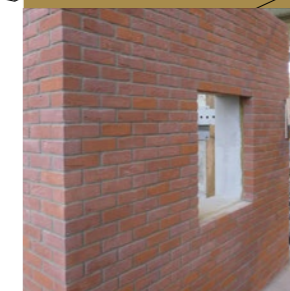
DOKI
FUNDAMENTOWE



SŁUPY



ŚCIANY



DBAMY O NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ NASZYCH PRODUKTÓW

Ciągle doskonalimy system Zarządzania Jakością, aby w jak najlepszy sposób spełniać wymagania Klientów. Naszą naczelną zasadą jest zapewnienie najwyższej jakości usług i produktów we wszystkich sferach działalności.

Liczne nagrody i wyróżnienia, a zwłaszcza posiadane certyfikaty, obok doświadczenia i wysokich kwalifikacji personelu, świadczą o jakości wytwarzanych przez nas prefabrykatów. Produkty podlegają ciągłej kontroli, zarówno wewnętrznej jak i zewnętrznej. Stale rozwijamy możliwości rozszerzania usług oraz asortymentu elementów prefabrykowanych, stwarzając tym samym potrzebę ciągłego samodoskonalenia i wprowadzania nowych technologii wraz z nowoczesnym oprzyrządowaniem.





TOMASZ SEREMET

Członek Zarządu Pekabex Bet S.A.

„Jako lider branży jesteśmy w stanie zapewnić realizację nawet bardzo dużych i skomplikowanych projektów. Jednocześnie chętnie podejmujemy współpracę w systemie „zaprojektuj i wybuduj” z klientami z sektora prywatnego, którym wskazujemy ekonomiczne rozwiązania techniczne i zapewniamy obsługę formalno – prawną na każdym etapie inwestycji. Każdy nasz projekt traktujemy indywidualnie, jakbyśmy budowali dla siebie”

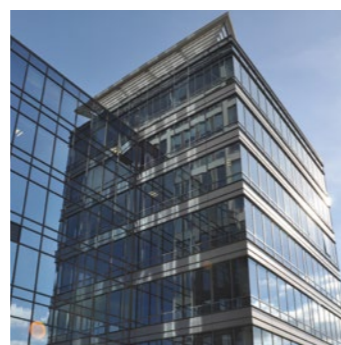
SPECJALIZUJEMY SIĘ W RÓŻNORODNYCH PROJEKTACH

Szeroki wachlarz naszych produktów
pozwała zastosować **najbardziej optymalne
rozwiązania dla każdego obiektu
budowlanego.**



OBIEKTY HALOWE

- hale jednonawowe
- hale wielonawowe
- magazyny wysokiego
składowania



BIUROWCE I OBIEKTY O KONSTRUKCJI SZKIELETOWEJ

- centra handlowe
- multipleksy
- hotele
- parkingi
- garaże wielopoziomowe
- biurowce



OBIEKTY INFRASTRUKTURALNE

- tunele
- dworce
- wiadukty i mosty
- estakady
- ściany oporowe



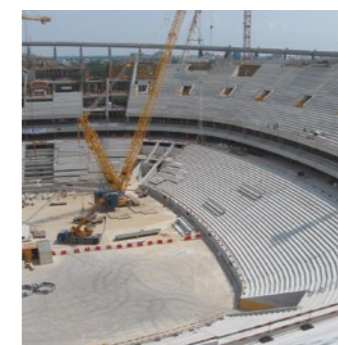
OBIEKTY MIESZKANIOWE

- budynki wielorodzinne



OBIEKTY ENERGETYCZNE

- elektrownie
- farmy wiatrowe



STADIONY



OBIEKTY HALOWE

Hale logistyczne, magazynowe, produkcyjne, hale wysokiego składowania, wznoszone przy zastosowaniu technologii prefabrykacji są obiektami trwałymi i funkcjonalnymi.

- Duże rozpiętości elementów to mniej słupów i lepsza aranżacja przestrzeni, której tak bardzo potrzebują Klienci
- znaczne wytrzymałości betonowych elementów prefabrykowanych to niższe koszty eksploatacji – śnieg nie jest już problemem
- niższy przekrój dachu pozwala zwiększać wysokość regałowania i obniżać koszty ogrzewania
- ognioodporność w cenie!

POROZMAWIAMY
O ZALETACH KONSTRUKCJI
PREFABRYKOWANYCH



BARDZO CHCIELIŚMY, ŻEBY NASZA HALA WYGLĄDAŁA ESTETYCZNIE

Wywiad z Panem Lechem Świątkiem,
Prezesem Lech Modern Fabrics

DANE PODSTAWOWE INWESTYCJI

LOKALIZACJA: **GLINKA DUCHOWNA K. KOSTRZYNA**

INWESTOR: **PPUH „LECH” LECH ŚWIĄTEK**

POWIERZCHNIA MAGAZYNOWA: **10 200 M²**

POWIERZCHNIA BIUROWA: **600 M²**

OGÓŁEM ZABUDOWA: **10 800 M²**

DATA ROZPOCZĘCIA BUDOWY: **15-09-2015**

DATA ZAKOŃCZENIA BUDOWY: **10-08-2016**

„Swarzędz był niegdyś potęgą meblarską na skalę europejską, ale prawie całość produkcji szła na eksport. Tkaniny obciowe na potrzeby krajowe były nie do dostania” – opowiada pan Lech Świątek, Prezes Lech Modern Fabrics w Kostrzynie k/Poznań. Mały sklepik z 3 pracownikami w 1979 r. urosł do jednej z trzech największych firm handlujących tkaninami obciowymi w Polsce. Na potrzeby magazynowe właściciel postanowił wybudować obiekt o powierzchni 10 800 m² z biurami o wysokim standardzie wykończenia. W wywiadzie opowiada nam o procesie inwestycyjnym hali prefabrykowanej w systemie Pekabex.

NOWA SIEDZIBA FIRMY ZOSTAŁA ZLOKALIZOWANA STRATEGICZNIE PRZY SKRZYŻOWANIU AUTOSTRADY A2 I TRASY EKSPRESOWEJ S5, ALE NIE POCHODZICIE Z KOSTRZYNA?

Wywodzimy się ze Swarzędza, tam założyliśmy nasz pierwszy sklep, tam też wcześniej produkowaliśmy meble. W 1994 roku zrezygnowałem z części produkcyjnej, brakowało mi wsparcia menedżerskiego, syn był jeszcze dzieckiem – ale trochę żałuję tamtej decyzji. Polska od lat jest liderem na rynkach europejskich pod względem ilości produkcji mebli, choć Włosi wyprzedzają nas poziomem obrotów. Natomiast część handlowa firmy stabilnie rosła, obecnie zatrudniamy 50 osób, wysyłamy towar na całą Europę, ale nadal traktujemy ją jako firmę rodzinną: kilkunastu pracowników to nasza bliska rodzina. Od początku budowałem

ją na dobrych relacjach – najdłużej pracujące osoby są z nami 26 i 25 lat, a główny księgowy już 24 lata, wszyscy jednak są traktowani równorzędnie i mówią sobie po imieniu.

KIEDY PODJĄŁ PAN DECYZJĘ O ROZPOCZĘCIU PROCESU INWESTYCYJNEGO I BUDOWIE WŁASNEJ HALI?

Przyjeżdżający do nas przedstawiciele handlowi traktowali nas jako małą firmę, mimo sporych wzrostów obrotów, bo brakowało nam siedziby z prawdziwego zdarzenia. A staliśmy się istotnym graczem - sprzedajemy tkaniny do niemal wszystkich krajów Europy i jesteśmy w stanie je sprowadzić z każdego końca świata. Wcześniej nie robiliśmy przetargów na tak duże inwestycje i nie mieliśmy w nich doświadczenia. Rozesłaliśmy 27 zapytań ofertowych i rozpoczęliśmy spotkania. Na pierwszy rzut oka wszystkie oferty i prezentacje wydawały mi się podobne,

każdy przedstawiciel mówił, że jest najlepszy – ale stalowe konstrukcje wyglądały identycznie. Gdy jednak odwiedziłem jedną z nich, wiedziałem od razu, że nie chcę takiej zbudować: aby osiągnąć duży rozstaw słupów kratownicy pod sufitem osiągały wysokość około 3 metrów, co w niewysokiej hali wyglądało po prostu brzydko. Wtedy po raz pierwszy usłyszałem o konstrukcjach żelbetowych.

Z CZYM WIĄZAŁA SIĘ DECYZJA O WYBORZE KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ?

Bardzo chcieliśmy, żeby hala wyglądała estetycznie, ale przede wszystkim, żeby ludziom dobrze się w środku pracowało, żeby mieli poczucie, że pracują w komfortowych warunkach. Część przestrzeni chcieliśmy wydzierżawić i jeden z najemców po wejściu powiedział:

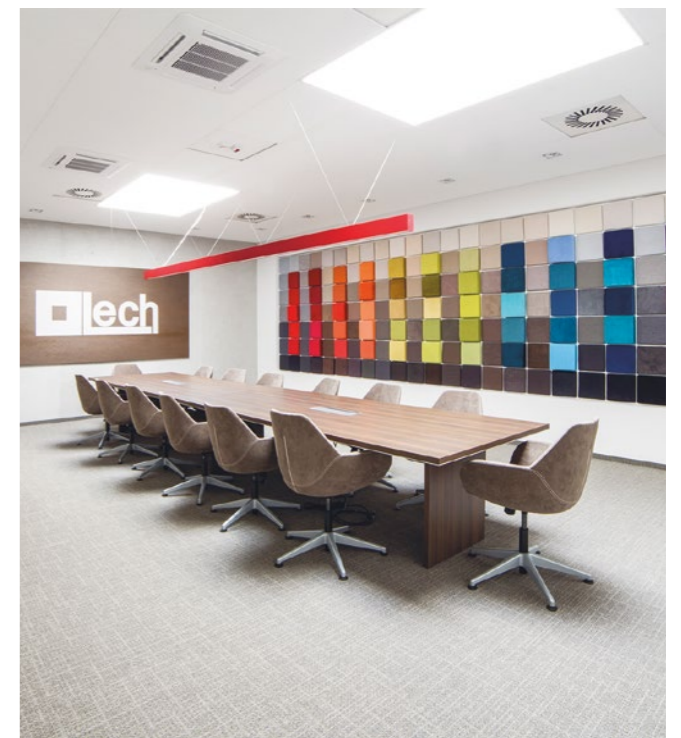
„Widać, że nie robiliście tego obiektu typowo pod najem, ale dla siebie” – to był dla nas komplement.



Rzeczywiście ci, którzy przyjeżdżają nas odwiedzić, gdy patrzą w górę na konstrukcję dachu mówią, że im się to podoba. Zależało nam też na przyspieszeniu czasu budowy, bo proces przetargowy bardzo się już przedłużał. W pierwszej chwili nie zapytałem o cenę, choć słyszałem, że może być wyższa od konstrukcji stalowej. Jednak po kilku spotkaniach, pracy nad projektami i ofertami, udało nam się wy negocjować dobre warunki i podjęliśmy decyzję o podpisaniu umowy z firmą Pekabex na budowę „pod klucz”.

JAKIE JESZCZE MARZENIA POZOSTAJĄ DO SPEŁNIENIA?

Po zakończeniu budowy wchodzimy w okres stabilizacji. Na oficjalne otwarcie przyjechali prawie wszyscy zaproszeni goście, w tym duża część naszych partnerów zagranicznych. My byliśmy dumni, widzieliśmy jak zmienili spojrzenie na nas. Mam dwoje dzieci i traktuję firmę jak trzecie. Z synem udało nam się stworzyć zgrany duet, powoli myślę o przekazaniu mu firmy. Chciałbym, żeby po moim odejściu dalej tak się rozwijała.



BIUROWCE I OBIEKTY O KONSTRUKCJI SZKIELETOWEJ

Konstrukcje szkieletowe z prefabrykatów Pekabex są wznoszone bardzo szybko. Konstrukcja kondygnacji powstaje w tydzień. Elementy sprężone pozwalają na lepszą aranżację przestrzeni.



TECHNOLOGIA MONTAŻU
ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH
CZĘSTO JEST JEDYNĄ MOŻLIWĄ
W NIETYPOWYCH MIEJSCACH,

w których toczy się na przemian praca i budowa, a także
nie ma możliwości magazynowania materiałów na placu
budowy.

O PROFESJONALNEJ I SZYBKIEJ BUDOWIE NOWOCZESNEGO KOMPLEKSU BIUROWCÓW BUSINESS GARDEN WE WROCŁAWIU

Rozmowa z Panem Grzegorzem Tymichem,
Dyrektorem Kontraktu w Budimex S.A.

CZYM JEST INWESTYCJA BUSINESS GARDEN WE WROCŁAWIU?

Business Garden Wrocław jest kompleksem biurowym, który odbiega od standardowego pojęcia zespołu biurowców. Odległości pomiędzy budynkami są znaczne, pozostała przestrzeń wypełniona zielenią, miejscami do relaksu, zarówno tego „lewniowego”, jak i czynnego. Do dyspozycji najemców są boiska do gry w boule, siatkówki, koszykówki itd. Można też korzystać z restauracji należącej do kompleksu. Teren jest otwarty, dostępny dla wszystkich. Pod całym kompleksem znajduje się garaż podziemny na 690 miejsc parkingowych. Obiekt był zaprojektowany i budowany przy założeniach spełniających wymagania Certyfikatu LEED Platinum - najwyższy poziom. I taki też certyfikat został przyznany! Mnie osobiście ten projekt bardzo się podoba.

DANE PODSTAWOWE INWESTYCJI

ADRES: **UL. LEGNICKA, WROCŁAW**

INWESTOR: **VASTINT POLAND**

GENERALNY WYKONAWCA: **BUDIMEX SA**

POWIERZCHNIA UŻYTKOWA: **63 985 M²**, W TYM:

GARAŻ PODZIEMNY: **21 930 M²**

POWIERZCHNIA BIUROWA: **34 900 M²**

POWIERZCHNIA POZOSTAŁA: **7 155 M²**

JAK WYOBRAŻAŁ PAN SOBIE TO MIEJSCE PRZED JEGO POWSTANIEM?

Jako następne wyzwanie. Nowy klient, nowi współpracownicy i wykonawcy, Certyfikat LEED, międzynarodowy zespół. To dlatego lubię tę pracę. Zaczyna się od chaszcy, a kończy ładnym obiektem dzięki zaangażowaniu wszystkich stron procesu.

CO OZNACZA DLA PANA WYBÓR PEKABEX JAKO PODWYKONAWCY?

Przy wyborze kierowałem się przede wszystkim potrzebami, w tym oczekiwaniem profesjonalizmu. Na wybór zawsze składa się kilka aspektów:

- co jest do wykonania i w jakim terminie. W tym przypadku: bardzo duży zakres konstrukcji prefabrykowanej, nadziemne kondygnacje 3 budynków, termin wykonania, który nazwałbym ambitnym;
- potencjał przyszłego wykonawcy. Zarówno ten techniczny jak i projektowy;
- doświadczenie: kadry, projektantów, monterów i zarządzających produkcją;
- elastyczność, umiejętność komunikowania i kompromisu;
- no i naturalnie cena. Krótko mówiąc: czy mnie na taki produkt będzie stać.

Wykonawcą konstrukcji prefabrykowanej spełniającym te warunki okazał się być PEKABEX. W trakcie realizacji pojawiały się czynniki niezależne. Ale profesjonalizm i determinacja ludzi, którzy ze sobą współpracowali, zarówno po jednej, jak i drugiej stronie, pozwoliły wykonać zakładany zakres prac w oczekiwanej jakości.



NA CZYM NAJBARDZIEJ PANU ZALEŻAŁO W PROCESIE BUDOWY?

Umawiamy się z klientem na konkretny rezultat: mamy wybudować i oddać obiekt w terminie i najwyższej jakości. Jednocześnie trzymamy się zasad: etyka w kooperacji z wykonawcami i bezpieczeństwo pracowników na budowie są najważniejsze. Poza tym pracujemy tak, by stwarzać jak najmniej uciążliwości dla lokalnej społeczności. Jeżeli spełni się te wszystkie warunki, to można mówić o sukcesie.

JAKIE PORADY DAŁBY PAN GENERALNYM WYKONAWCOM STOJĄCYM U PROGU DECYZJI O WYBORZE TECHNOLOGII BUDOWLANEJ?

Ciężko dawać rady równie doświadczonym kolegom - Generalnym Wykonawcom. Ciągłe się uczymy i staramy podejmować nowe wyzwania zarówno w mikro- jak i makroskali. Ale podobno inżynier budowlany jest najbardziej kreatywnym zawodem na świecie...

Wybór technologii często odbywa się na etapie założeń klienta. Wiąże się z czasem, budżetem, pomysłem na realizację. Uważam, że prefabrykacja - mówię o tej nowoczesnej, mimo

wyższej ceny wyjściowej, ma swoje duże atuty i stoi na wyższym poziomie ewolucji technologicznej w budownictwie. To szybszy termin wykonania i mniejsza uciążliwość w miejscu zabudowania.



CZY DWA MIESIĄCE BUDOWY KRÓCEJ TO DUŻO?

Dzięki zaprojektowaniu konstrukcji w systemie prefabrykacji Pekabex zyskujemy czas i oszczędności. Postawione w ten sposób konstrukcje pozwalają zapomnieć o opóźnieniach i związanych z nimi karach umownych.



OBIEKTY INFRASTRUKTURALNE

Konstrukcja to mało widoczny, ale bardzo istotny element budowl. Nowoczesne budownictwo infrastrukturalne, zwłaszcza budownictwo drogowo-mostowe, charakteryzuje się wysokim stopniem zaawansowania technologicznego i projektowego.

To często obiekty wymagające indywidualnego podejścia i niestandardowych rozwiązań w trudnych warunkach ukształtowania terenu. Od lat projektujemy i budujemy obiekty infrastrukturalne z elementów prefabrykowanych, tak zgodnie z wytycznymi Inwestora, jak i biorąc pod uwagę potrzeby ludzi, korzystających z danego obiektu oraz ochronę środowiska.

OBIEKTY MIESZKANIOWE

Posiadamy jedną z najdłuższych historii w projektowaniu i budowaniu obiektów mieszkaniowych wśród zakładów prefabrykacji w Polsce, dzięki czemu możemy sprostać każdemu wyzwaniu konstrukcyjnemu w tego typu realizacjach.

Pracujemy dla najlepszych: doświadczenie w budowaniu różnorodnych architektonicznie, nowoczesnych obiektów mieszkaniowych, zdobyliśmy w ostatnich latach m.in. na **wymagającym rynku skandynawskim**, który łączy myślenie o środowisku naturalnym, jakości i budżecie projektu. Nasza oferta zawiera kompleksową gamę produktów takich jak: ściany z wbudowaną stolarką okienną i elektryką, stropy, elementy klatek schodowych, elementy balkonów. Dzięki nim możemy wznosić budynki o wysokiej estetyce, wykorzystując w pełni zalety technologii prefabrykacji.



KONDYGNACJA W 4-5 DNI?

Ogromną przewagą wynikającą z zastosowania systemu prefabrykatów Pekabex w budownictwie mieszkaniowym jest szybkość i bezpieczeństwo montażu, precyzja wykonania i trwałość konstrukcji.

DO BUDOWY TERMINALU
LNG W ŚWINOUJŚCIU NASZE
ELEMENTY SPEŁNIAŁY
ZAOSTRZONE WYMAGANIA DOTYCZĄCE
TOLERANCJI PRODUKCYJNYCH
I MONTAŻOWYCH,

zostały wykonane z uwzględnieniem obciążeń
sejsmicznych, a montaż odbywał się bezpośrednio nad
morzem w warunkach wysokiej korozyjności.



WYBUDOWALIŚMY NAJWIĘKSZY GAZOPORT W TEJ CZĘŚCI EUROPY

Ze względu na strategiczne znaczenie **obiektów energetycznych** dla bezpieczeństwa kraju, ich budowa stanowi wyzwanie dla wszystkich uczestników procesu. Szczególnie istotne jest ich precyzyjne zaprojektowanie, jak i późniejsza gwarancja ciągłości produkcji i terminowość dostaw.

Specjalistyczne projekty

Jako pierwsi w Polsce, przeprowadziliśmy budowę farmy wiatrowej, w której konstrukcja wież pod turbiny wykonana została całkowicie z prefabrykatów żelbetowych. Wyprodukowaliśmy 220 elementów, z których składa się łącznie 10 wież wiatrowych.

Przewaga

Posiadamy wszystkie niezbędne zasoby umożliwiające skrócenie czasu realizacji oraz optymalizację nakładów inwestycyjnych, dzięki wykorzystaniu prefabrykatów, które w pełni dopasowujemy do specyficznych wymagań danego obiektu.

ZREALIZOWALIŚMY STADIONY NA EURO 2012 I NIE TYLKO

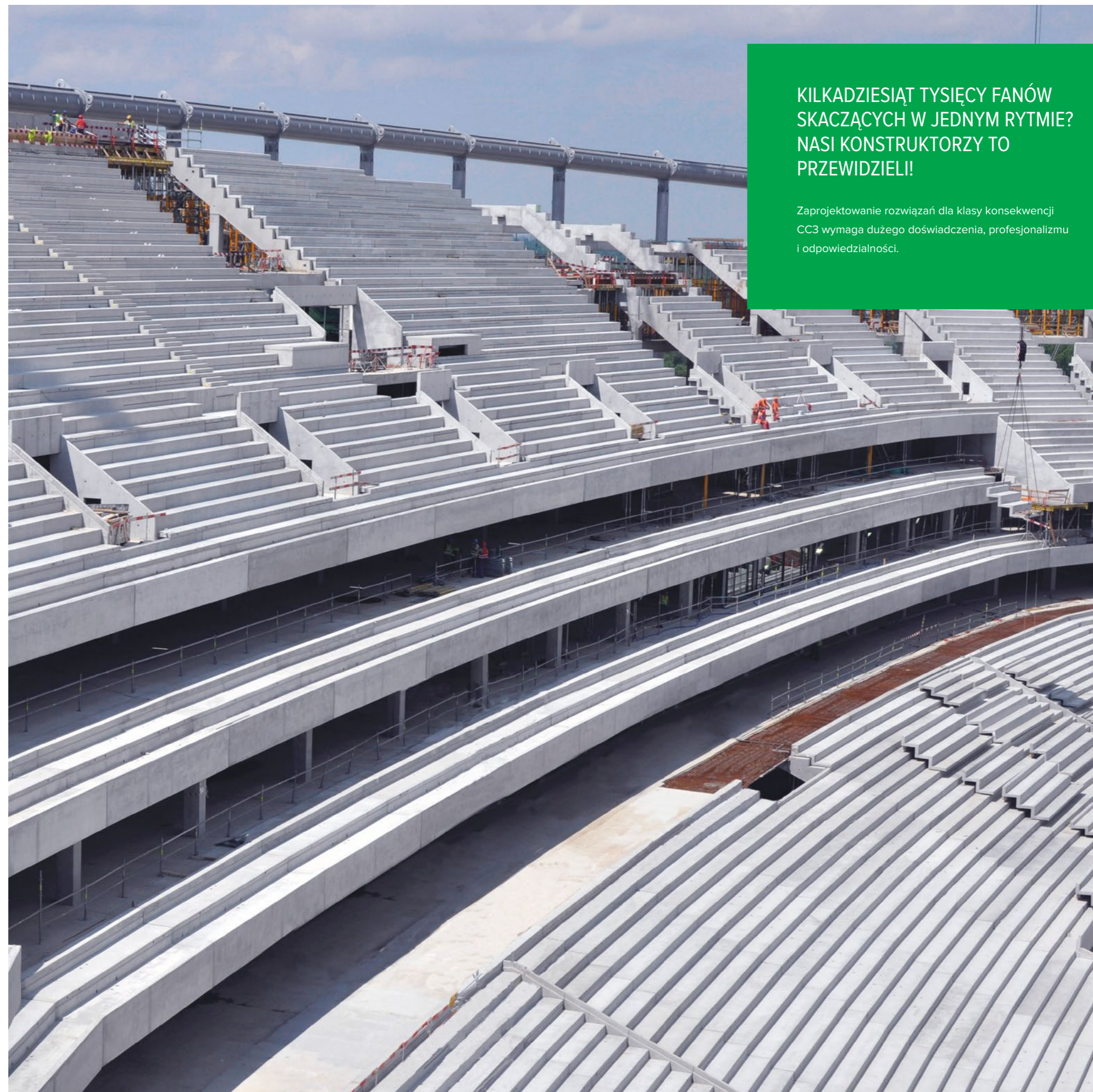
Stadiony, projektowane i budowane z wykorzystaniem elementów prefabrykowanych w technologii żelbetowej, są jedyną odpowiedzią na potrzeby realizacji inwestycji budowlanej na tak dużą skalę, w tak krótkim terminie.

Bogate doświadczenie w budowie obiektów sportowych zdobyliśmy głównie podczas realizacji aren na EURO 2012, m.in. Stadionu Narodowego w Warszawie. Dostarczaliśmy elementy na budowy: Stadionu Miejskiego w Poznaniu, Wrocławiu, Łodzi, Tychach, Gliwicach, Białsku-Białej i Lubinie.

Jak wygląda montaż

120 elementów dziennie, codziennie?

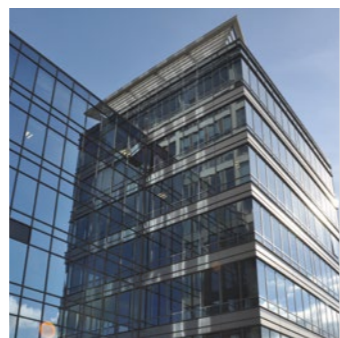
Dostarczenie tysięcy trybun na stadion to potężny wysiłek logistyczny w zakresie produkcji, transportu i montażu, który są w stanie zagwarantować tylko największy producent.



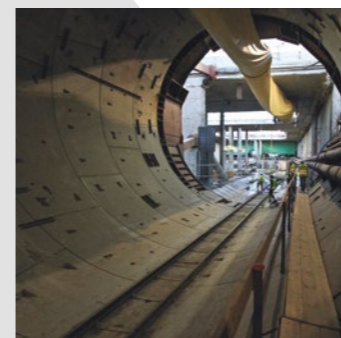
KILKADZIESIĄT TYSIĘCY FANÓW
SKACZĄCYCH W JEDNYM RYTMIE?
NASI KONSTRUKTORZY TO
PRZEWIDZIELI!

Zaprojektowanie rozwiązań dla klasy konsekwencji
CC3 wymaga dużego doświadczenia, profesjonalizmu
i odpowiedzialności.

NASZE REALIZACJE – SPEŁNIONE OBIETNICE



Olivia Business Center
Gdańsk
2010-obecnie
144 mln PLN



Tunel pod Martwą Wisłą
Gdańsk
2013-2014
44,9 mln PLN



Dworzec Łódź Fabryczna
2014-2016
43,7 mln PLN



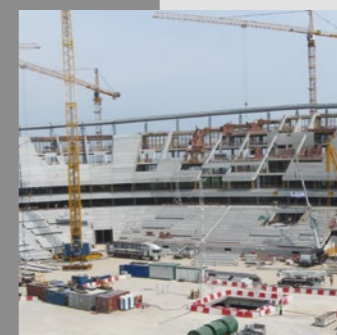
Filborna Power Plant
Szwecja
2011-2012
26,2 mln PLN



Inter Europol Piekarnia
Szwajcarska Marki
2012-2014
55,5 mln PLN



Gazport Świnoujście
2012-2014
41,5 mln PLN



Stadion Narodowy Warszawa
2010-2011
47,5 mln PLN



Stadion Miejski Poznań
2010
20,3 mln PLN



Volkswagen Lakiernia, Spine Września
2014-2015
51,2 mln PLN



Dworzec PKP i parking Poznań
2011-2013
28 mln PLN



Business Garden Wrocław
2015
11 mln PLN



Hale Clip Swarzędz
2013-2015
40,8 mln PLN



**BEATA
ŻACZEK**

Wiceprezes Zarządu Pekabex S.A./ CFO

„Pekabex to godny zaufania partner biznesowy, który gwarantuje rzetelność współpracy opartą o mocny bilans Spółki i własne finansowanie inwestycji. Dbamy o płynność finansową, bo to fundament, który pozwala inżynierom płynnie realizować budowy.”

PEKABEX TO LUDZIE

Kariera w Pekabex



WOJCIECH, DZIAŁ PROJEKTOWY

Poznań

„Prefabrykacja z założenia jest powtarzalna, ale praca w dużej firmie, w bardzo dużym zespole projektowym pozwala na wspólne poszukiwanie nowych, niestandardowych rozwiązań. Osoby z dłuższym stażem w Pekabex chętnie dzielą się swoim doświadczeniem z młodszymi kolegami”.



ANDRZEJ, DYREKTOR FABRYKI W GDAŃSKU

Gdańsk

„Mamy świadomość, że Pekabex to zespół ludzi, którzy tworzą wielkie rzeczy, dlatego warto inwestować w ich rozwój. Prowadzony w firmie program szkoleniowy pozwala na odbycie szeregu kursów podwyższających kwalifikacje zawodowe pracowników”.



BARTOSZ, MONTER PEKABEX

Szwecja

„Co tu jest? W PEKABEX jest wszystko – dobre wynagrodzenie, profesjonalny sprzęt do pracy, zgrane ekipy rozumiejące się bez słów i dbające nawzajem o swoje bezpieczeństwo. Po prostu trzeba to lubić! Trzeba lubić brak monotoności i kurz, bo to cechy pracy na budowie”.

MARCIN, DZIAŁ SPRZEDAŻY

Bielsko-Biała

„Klienci oceniają nas po spełnionych obietnicach. Potencjał firmy i pracowników pozwala realizować najbardziej wymagające projekty i daje nam satysfakcję ze wspólnie osiągniętych celów”



MILENA, STUDENTKA, DZIAŁ MONTAŻU

Mszczonów

„Jak każdy młody inżynier chce poznać „życie na budowie”. Już samo przebywanie w tym środowisku jest wartościowe, pojawiają się coraz to nowe wyzwania, którym trzeba umieć podołać. Bardzo cenię elastyczność moich przełożonych,

dzięki którym mogę układać plan pracy i zająć tak, by ze sobą nie kolidowały. Wykładowcy doceniają moje wysiłki, a praca dodaje mi pewności siebie.”



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

www.pekabex.pl

CENTRALA Poznań

ul. Szarych Szeregów 27
60-462 Poznań
tel. +48 61 821 04 00
fax. +48 61 822 11 42
info@pekabex.pl

ODDZIAŁ Gdańsk

ul. Budowlanych 54A
80-298 Gdańsk
tel. +48 58 347 54 30
fax. +48 58 349 40 60



ODDZIAŁ Bielsko-Biała

ul. Ks. Londzina 29
43-382 Bielsko-Biała
tel. +48 33 49 95 100
tel. +48 33 49 95 101

ODDZIAŁ Mszczonów

ul. Grójecka 19, Badowo Mściska
96-320 Mszczonów
tel. +48 46 858 18 00
tel. +48 46 858 18 09

www.pekabex.pl

